

SCHNEIDENDE ZANGEN

| Nr. | Länge mm | Kopfbreite mm | Ausführung | Schneidwerte | | | Gewicht g |
|-----|-------------|------------------|------------|----------------|--------------|-----------|--------------|
| | | | | Draht weich | mm mittel | Ø hart | |

Seitenschneider

abgerundeter Zangenkopf

| | | | | | | | |
|-----------------|-----|----|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| 3-668-15 | 135 | 14 | Wate (Semi Flush) | 2,0 | 1,5 | 0,7 | 110 |
|-----------------|-----|----|-------------------|-----|-----|-----|-----|

Seitenschneider

spitzer Zangenkopf

| | | | | | | | |
|-----------------|-----|----|------------------|-----|-----|---|-----|
| 3-669-15 | 135 | 14 | Miniwate (Flush) | 2,0 | 1,5 | - | 110 |
|-----------------|-----|----|------------------|-----|-----|---|-----|

Spitzenschneider

äußerst schlank, Miniwate (Flush), für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen

| | | | | | | | |
|-----------------|-----|----|-----------------------------|-----|-----|---|----|
| 3-671-15 | 130 | 10 | gerade | 0,8 | 0,6 | - | 65 |
| 3-672-15 | 130 | 10 | Schneide 20° abgewinkelt | 0,8 | 0,6 | - | 70 |

Vornschneider

äußerst schlank, Miniwate (Flush), Kopf 45° abgewinkelt, zum bündigen Schneiden unmittelbar vor und hinter den Bauteilen

| | | | | | | | |
|-----------------|-----|----|----------------|-----|-----|---|----|
| 3-673-15 | 130 | 10 | Schneide innen | 0,8 | 0,6 | - | 60 |
| 3-674-15 | 130 | 10 | Schneide außen | 0,8 | 0,6 | - | 60 |

Schrägvornschneider

Schnittfläche um 29° abgewinkelt, zum bündigen Schneiden, für horizontalen und vertikalen Einsatz

| | | | | | | | |
|-----------------|-----|----|------------------|-----|-----|-----|----|
| 3-675-15 | 115 | 10 | Miniwate (Flush) | 1,2 | 1,0 | 0,4 | 65 |
|-----------------|-----|----|------------------|-----|-----|-----|----|

| Nr. | Länge mm | Kopfbreite mm | Ausführung | Schneidwerte | | | Gewicht g |
|-----|-------------|------------------|------------|----------------|------------|------------|--------------|
| | | | | Draht weich | mm hart | Ø Piano | |

Hartmetall-Mini-Seitenschneider

ausgelegt für Dauerbelastungen, mit eingesetzten Hartmetallschneiden, auch für zähnharte Nickel- und Elektrodendrähte

| | | | | | | | |
|-----------------|-----|----|---|-----|-----|-----|----|
| 3-661-15 | 120 | 11 | Wate (Semi Flush), schmäler, abgerundeter Zangenkopf | 2,0 | 1,0 | 0,6 | 70 |
| 3-663-15 | 120 | 11 | Miniwate (Flush), schmäler, spitzer Zangenkopf, flach-abgesetzte Schneide | 1,8 | 0,8 | 0,4 | 65 |

Hartmetall-Schrägvornschneider

ausgelegt für Dauerbelastungen, mit eingesetzten Hartmetallschneiden, Schnittfläche 29° abgewinkelt, für horizontalen und vertikalen Einsatz, auch für zähnharte Nickel- und Elektrodendrähte

| | | | | | | | |
|-----------------|-----|----|------------------|-----|-----|-----|----|
| 3-667-15 | 115 | 11 | Miniwate (Flush) | 2,0 | 1,0 | 0,6 | 65 |
|-----------------|-----|----|------------------|-----|-----|-----|----|

Glasfaser-Mini-Seitenschneider

ausgelegt für Dauerbelastungen, mit eingesetzten Hartmetall-Schneiden und speziellem Anschliff, nur für Glasfaser max. 2,0 mm Ø

| | | | | | | | |
|-----------------|-----|----|--|--|--|--|----|
| 3-665-15 | 120 | 11 | sehr schmaler, abgerundeter Zangenkopf, Spezialwate (Special Flush) | | | | 70 |
|-----------------|-----|----|--|--|--|--|----|



3-668-15



3-669-15



3-671-15



3-672-15



3-673-15



3-674-15



3-675-15



3-661-15



3-663-15



3-667-15



3-665-15