

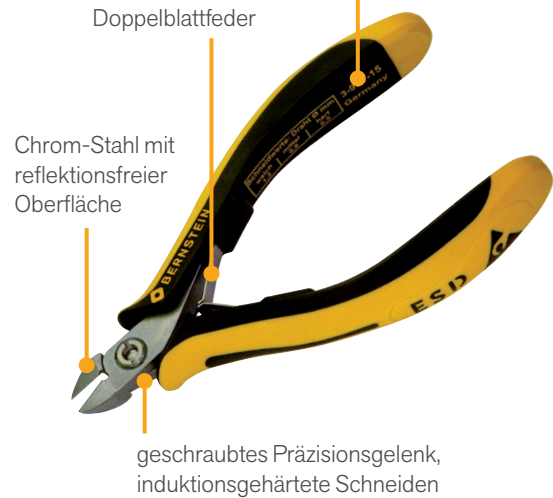
TECHNICline

Hergestellt aus hochwertigem Kugellagerstahl (Chrom-Stahl) für extrem hohe Anforderungen, die induktionsgehärteten Schneiden erreichen einen Härtewert von 63-65 HRC. Geschraubtes Präzisionsgelenk, ableitfähige 2-K Handschutzhülle und austauschbarer Doppelblattfeder.

Die Zangen dieses Programms wurden durch mehrere Prüflabore nach DIN EN 61340-5-1, 61340-2-1 sowie 61340-2-3 für Arbeiten im ESD-geschützten Bereich mit Erfolg getestet.



ableitfähige, ergonomisch geformte, zweifarbige Handschutzhüllen



ELEKTRONIKER-ZANGEN TECHNICline

SCHNEIDENDE ZANGEN

Nr.	Länge mm	Kopfbreite mm	Ausführung	Schneidwerte			Gewicht g
				Draht weich	mm mittel	Ø hart	

Seitenschneider

schmäler, abgerundeter Zangenkopf

3-961-15	120	10	Wate (Semi Flush)	1,3	0,8	0,5	75
3-963-15	120	10	völlig ohne Wate (Full Flush)	1,3	0,7	-	75



3-961-15



3-963-15

Seitenschneider

schmäler, spitzer Zangenkopf

3-964-15	120	10	Wate (Semi Flush)	1,2	1,0	0,5	75
3-966-15	120	10	völlig ohne Wate (Full Flush)	1,0	0,8	-	75



3-964-15



3-966-15

Seitenschneider

schmäler, spitzer, ausgesparter Zangenkopf

3-967-15	120	10	Wate (Semi Flush)	0,8	0,6	-	75
3-969-15	120	10	völlig ohne Wate (Full Flush)	0,8	-	-	75



3-967-15



3-969-15

Seitenschneider

abgerundeter Zangenkopf

3-971-15	125	12,5	Wate (Semi Flush)	1,6	1,0	0,5	80
3-973-15	125	12,5	völlig ohne Wate (Full Flush)	1,6	0,8	-	80
3-974-15	130	16	Wate (Semi Flush)	3,0	2,5	1,1	85
3-976-15	130	16	völlig ohne Wate (Full Flush)	2,5	2,0	-	85



3-971-15



3-974-15